



GSE DATA SHEET

BOOSTER PUMPS TESTER FOR CN-235 & C-295

P/N: STS 160101

4 de Mayo del 2016

GSE DATA SHEET

Identificación del GSE	
NOMBRE	BOOSTER PUMPS TESTER FOR CN-235 & C-295
PART NUMBER	STS 160101
FABRICANTE	SETROSON S.A.



Fig. 1 Dimensiones Generales

Características	
Dimensiones	L: 794 mm; H: 615 mm; W: 444 mm
Peso del Conjunto	14 Kg
Material del Equipo	Aluminio 6082. Anodizado. Teñido en verde OTAN
Serigrafía	Grabado por láser

Especificaciones Ambientales	
<i>Descripción</i>	<i>Rango/Especificación</i>
Rango de Temperatura de Operación	-10 a 50 °C
Rango de Temperatura de Transporte	-40 a 71 °C
Máxima altitud de operación	14600 ft
Humedad	RTCA DO-160 (Category A)
Resistencia al agua	RTCA DO-160 (Category R)
Niebla Salina	RTCA DO-160 (Category S)
ATEX (Potentially explosive Atmosphere)	94/9/EC
EMC (Electromagnetic Compatibility for GSE)	SPE-J-000-E-1006
Lightning	SPE-J-000-E-1000

Descripción
<p>El Booster Pump Tester es un equipo que permite al operador monitorizar la presión y el caudal de combustible suministrado por las bombas sumergidas de suministro y trasvase de combustible.</p> <p>NOTA: <i>Setroson recomienda utilizar este equipo de acuerdo a las indicaciones descritas en el Manual de Mantenimiento del fabricante.</i></p> <p>El Booster Pump Tester es un equipo portátil alimentado por baterías Li-ion. Este equipo está fabricado en Aluminio, que se anodiza y tinta en verde OTAN.</p> <p>El Booster Pump Tester está compuesto por el equipo de medida, dos mangueras y una maleta de transporte PELI™ 1630.</p> <p>En el panel frontal del equipo están situados el Indicador de presión, el sistema de calibración del medidor de presión, el regulador de caudal, el indicador de temperatura, el medidor de caudal y el totalizador de combustible. Todos los componentes situados en el interior del equipo están certificados en ATEX.</p> <p>Dentro del equipo se encuentra el circuito hidráulico cuyo diagrama se muestra en la Figura 2.</p>

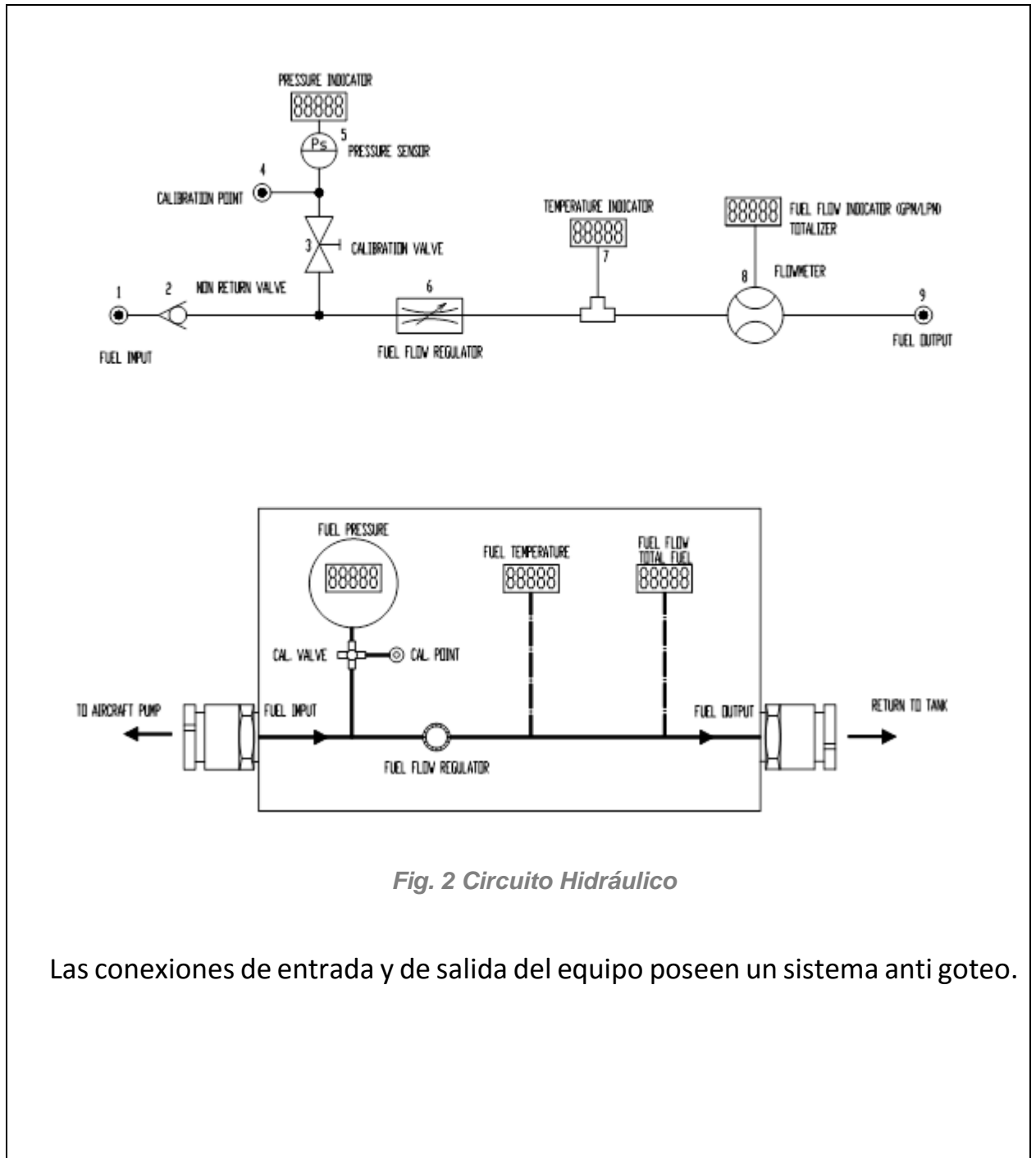


Fig. 2 Circuito Hidráulico

Las conexiones de entrada y de salida del equipo poseen un sistema anti goteo.

Rangos de medidas		
Medida	Rango	Precisión
Presión	0 a 100 Psi	±0.05% F.S.
Caudalímetro	3 a 30 GPM (11 a 113 LPM)	±1.5% F.S.
Temperatura	-10°C a 100°C	1% F.S.

Mangueras y accesorios

- **Manguera de Entrada**

La manguera de entrada tiene un diámetro de 3/4", una longitud de 3 metros y tiene continuidad eléctrica.

El extremo A se conecta al tubo AC511072 del avión y el extremo B es un conector "Dry Break Connection" que se conecta al puerto de entrada del equipo.

- **Manguera de Salida**

La manguera de salida tiene un diámetro de 3/4" y una longitud de 3 metros. Al igual que la manguera de entrada, tiene continuidad eléctrica.

El extremo A es un conector "Dry Break Connection" para conectar al puerto de salida del equipo y el extremo B acaba en un surtidor de 3/4" como el que se muestra en la Figura 3.



Fig. 3 Surtidor de 3/4"

- **Accesorios**

Este equipo se suministra con un tapón AN929-12 que se fija en la entrada del filtro del avión cuando se está realizando el test. En la Figura 4 se puede este accesorio.



Fig. 4 Tapón AN929-12

NOTA:

El equipo se suministra con los accesorios necesarios para su conexión a los aviones CN-235 y C-295.

Mantenimiento

La calibración y el mantenimiento del equipo vienen indicados en el Manual de Operación.

Certificaciones

Las condiciones ambientales de operación y transporte son validadas por análisis o mediante un laboratorio externo.

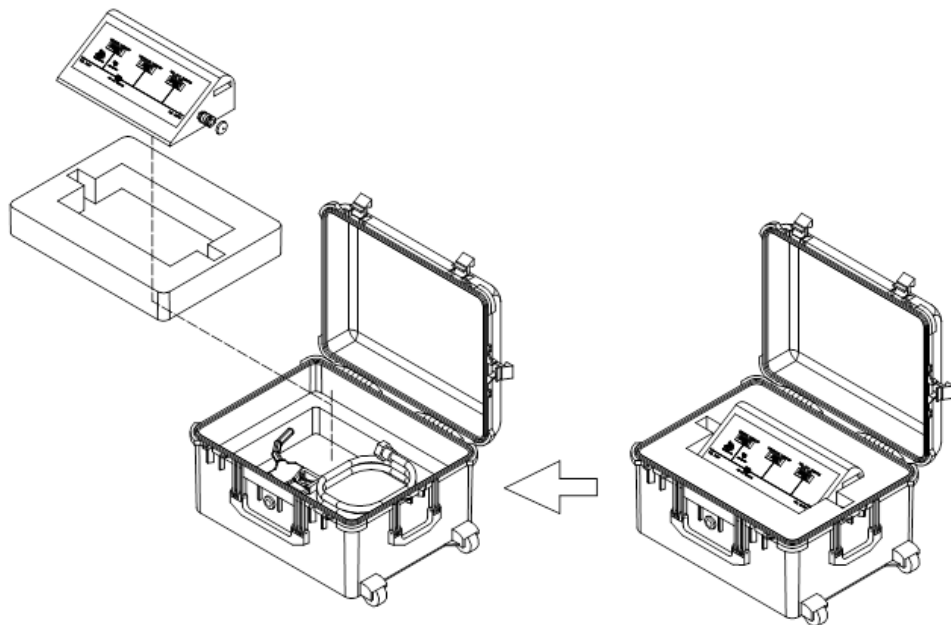
**Booster Pump Tester
SN160101**

Fig. 5 Booster Pump Tester