



GSE DATA SHEET

MICROSWITCH TEST BOX

P/N: 35-92129-0007

8 de Febrero del 2016

GSE DATA SHEET

GSE Identification	
NOMBRE	MICROSWITCH TEST BOX
PART NUMBER	35-92129-0007
FABRICANTE	SETROSON S.A. – EADS-CASA
DESGLOSE	<ul style="list-style-type: none"> - 95-92129-0007 – MICROSWITCH TEST BOX - 92-92193-0001 – SIMULATOR BOX (x6) - 95-92223-0001 – HARNES TO SYSTEM - 95-92224-0001 – HARNESS TO MICRO SWITCH - 95-92270-0001 – ADAPTER HARNESS



Fig. 1 Dimensiones Generales

Características		
Dimensiones	Equipo	L: 160.5 mm; H: 134 mm; W: 46.5 mm
	Maleta	L: 559 mm; H: 229 mm; W: 351 mm
Peso del Conjunto		6.8 Kg
Material del Equipo		Aluminio 6082. Anodizado. Teñido en verde OTAN.
Serigrafía		Grabado por láser

Especificaciones Ambientales	
Descripción	Rango/Especificación
Rango de Temperatura de Operación	-10 a 50 °C
Rango de Temperatura de Transporte	-40 a 71 °C
Máxima altitud de operación	10000 ft
Humedad	90%

Descripción
<p>El Microswitch Test Box es un equipo que permite al operador comprobar los Microswitches del Tren de Aterrizaje y del Panel de Control para los aviones CN-235 y C-295.</p> <p>NOTA: <i>Setrososon recomienda utilizar este equipo de acuerdo a las indicaciones descritas en el Manual de Mantenimiento del fabricante.</i></p> <p>El MTB se emplea para realizar los siguientes tests:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Comprobación de los Microswitches del Nose and Main Landing Gear 2. Simulación de los Microswitches para la comprobación del mazo de cables hasta la cabina. 3. Simulación de la sensación de estar en tierra o en aire en el Nose and Main Landing Gear a través de los <i>Dispositivos de Simulación</i> (35-92193-0001). Esto permite realizar las siguientes comprobaciones: <ul style="list-style-type: none"> – Piloto automático – Presurización en modo automático – Beta lock-out – Pitot de Estática <p>El MTB es un equipo portátil alimentado por baterías no recargables. Este equipo está fabricado en Aluminio, que se anodiza y tinta en verde OTAN.</p> <p>En el panel frontal del equipo está formado por doce LED's de verificación, tres interruptores que permiten controlar las diferentes funcionalidades del equipo, un pulsador para la comprobación de los LED's y un interruptor de encendido y apagado.</p>

Configuración

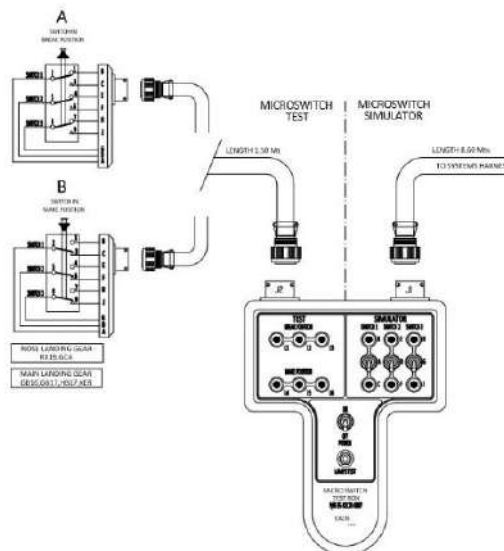


Fig. 2 Conexión

El MTB está compuesto por el propio equipo, tres mazos de cables, seis dispositivos de simulación y una maleta de transporte PELI™ 1510.

Simulator Box 35-92123-0001

El Simulator Box permite simular en el avión la sensación de aire o de tierra. Para ello hay que desconectar los Microswitches RX 19 y CG4 del Nose Landing Gear y el GB16, GB17, HB17 y KE8 en el Main Landing Gear y conectar cada Simulator Box en el conector correspondiente.

Cada Simulator Box posee un interruptor que permite al operador seleccionar entre Aire o Tierra.



Fig. 3 Simulator Box

Mantenimiento

El MTB no requiere ningún tipo de mantenimiento, solo realizar inspecciones visuales periódicamente.

Certificaciones

Las condiciones ambientales de operación y transporte son validadas por análisis o mediante un laboratorio externo.

**Micro Switch Test Box
35-92129-0007**



Fig. 4 Micro Switch Test Box